

**CONGELADOR
INTELIGENTE**



AHORRO ABSOLUTO



mirage[®]

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL



**TECNOLOGÍA
MULTI PRO**



**AHORRO
ENERGÉTICO**



**PANEL
DE ESTADO**



**CONTROL
DE ACCESO**



**OPTIMIZADOR
DE ESPACIO**

CARACTERÍSTICAS

- LUZ INTERIOR
- CERRADURA CON LLAVE DE SEGURIDAD
- CANASTA PARA ALIMENTOS
- MANIJA INTEGRADA
- INTERIOR DE ALUMINIO
- RUEDAS PARA FÁCIL MANEJO Y TRANSPORTACIÓN
- SISTEMA DE DRENAJE
- TERMOSTATO AJUSTABLE DE TEMPERATURA DE 5 A -28 °C
- INDICADOR DE ENCENDIDO Y DE TRABAJO

ESPECIFICACIONES

MARCA



MODELO	UNIDADES	MCP10HR	MCP15HR	MCP20HR	MCP25HR	MCP30HR
CAPACIDAD COMERCIAL	Ft3	3.5	5	7	9	10
INDICADOR DE ENCENDIDO		Si	Si	Si	Si	Si
INDICADOR DE USO COMPRESOR		Si	Si	Si	Si	Si
CANASTILLA METÁLICA		1	1	1	2	2
LUZ INTERNA		Si	Si	Si	Si	Si
TAPÓN DE DRENADO		Si	Si	Si	Si	Si
VOLTAJE	V~	115	115	115	115	115
CORRIENTE NOMINAL	A	0.95	0.98	1.02	1.14	1.18
REFRIGERANTE / CARGA	g	R600a / 42	R600a / 46	R600a / 48	R600a / 56	R600a / 61
CONTROL DE TEMPERATURA		Perilla	Perilla	Perilla	Perilla	Perilla

DIMENSIONES Y PESO

DIMENSIONES		PRODUCTO (WxHxD)	mm	560x842x555	730x842x555	940x842x555	950x842x675	1090x842x655
		EMPAQUE (WxHxD)	mm	595x890x580	765x890x580	980x890x580	1000x890x700	1130x890x680
PESO (NETO / BRUTO)			kg	27/30	33/37	35/39	38/43	42/48

MODELO: MCP10HR



MODELO: MCP30HR

